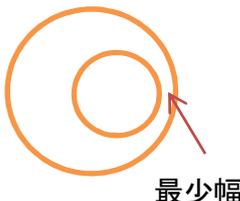


1	板厚	ソルダーレジスト及びシルクを含む板厚	<table border="1"> <thead> <tr> <th>板厚</th> <th>公差</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.4mm</td> <td>±0.10mm</td> </tr> <tr> <td>0.6mm</td> <td>±0.12mm</td> </tr> <tr> <td>0.8mm</td> <td>±0.15mm</td> </tr> <tr> <td>1.0mm</td> <td>±0.15mm</td> </tr> <tr> <td>1.2mm</td> <td>±0.17mm</td> </tr> <tr> <td>1.6mm</td> <td>±0.19mm</td> </tr> <tr> <td>2.0mm</td> <td>±10%</td> </tr> </tbody> </table>	板厚	公差	0.4mm	±0.10mm	0.6mm	±0.12mm	0.8mm	±0.15mm	1.0mm	±0.15mm	1.2mm	±0.17mm	1.6mm	±0.19mm	2.0mm	±10%
板厚	公差																		
0.4mm	±0.10mm																		
0.6mm	±0.12mm																		
0.8mm	±0.15mm																		
1.0mm	±0.15mm																		
1.2mm	±0.17mm																		
1.6mm	±0.19mm																		
2.0mm	±10%																		
2	外観	銅箔及びソルダーレジストの表面状態	実用上有害な凹凸、汚れ、傷、変色、クラック等があってはならない																
3	スルホール バイアホール 非スルホール		<table border="1"> <thead> <tr> <th>穴径</th> <th>公差</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>バイアホール</td> <td>規定無し</td> </tr> <tr> <td>Φ0.6-2.0mm</td> <td>±0.10mm</td> </tr> <tr> <td>Φ2.0mm以上</td> <td>±0.15mm</td> </tr> <tr> <td>非スルホール</td> <td>±0.10mm</td> </tr> </tbody> </table>	穴径	公差	バイアホール	規定無し	Φ0.6-2.0mm	±0.10mm	Φ2.0mm以上	±0.15mm	非スルホール	±0.10mm						
穴径	公差																		
バイアホール	規定無し																		
Φ0.6-2.0mm	±0.10mm																		
Φ2.0mm以上	±0.15mm																		
非スルホール	±0.10mm																		
4	穴位置精度	指定穴位置間の寸法	<table border="1"> <thead> <tr> <th>穴間寸法</th> <th>公差</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>150mm未満</td> <td>±0.10mm</td> </tr> <tr> <td>150mm以上</td> <td>±0.15mm</td> </tr> </tbody> </table>	穴間寸法	公差	150mm未満	±0.10mm	150mm以上	±0.15mm										
穴間寸法	公差																		
150mm未満	±0.10mm																		
150mm以上	±0.15mm																		
5	銅メッキ厚	スルホールを形成するためのメッキ	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>貫通</td> <td>15 μ 以上</td> </tr> <tr> <td>IVH</td> <td>10 μ 以上</td> </tr> </tbody> </table>	貫通	15 μ 以上	IVH	10 μ 以上												
貫通	15 μ 以上																		
IVH	10 μ 以上																		
6	スルホール欠損	スルホール内の欠損	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>欠損面積</td> <td>穴壁表面積の10%以下</td> </tr> <tr> <td>欠損長さ</td> <td>円周の25%以下</td> </tr> </tbody> </table>	欠損面積	穴壁表面積の10%以下	欠損長さ	円周の25%以下												
欠損面積	穴壁表面積の10%以下																		
欠損長さ	円周の25%以下																		
7	無電解金メッキ厚	銅表面に化学還元反応で処理を行う	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>Ni</td> <td>3 μ 以上</td> </tr> <tr> <td>Au</td> <td>0.03 μ 以上</td> </tr> </tbody> </table>	Ni	3 μ 以上	Au	0.03 μ 以上												
Ni	3 μ 以上																		
Au	0.03 μ 以上																		
8	電解金メッキ厚	銅表面に電気分解反応で処理を行う	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>Ni</td> <td>3 μ 以上</td> </tr> <tr> <td>Au</td> <td>0.3 μ 以上</td> </tr> </tbody> </table>	Ni	3 μ 以上	Au	0.3 μ 以上												
Ni	3 μ 以上																		
Au	0.3 μ 以上																		
9	金メッキ外観	表面状態	ニッケルの露出がないこと、又、異常と感じられる汚れ・傷・変色等が無いこと。																
10	パターンの破損	パターンの接触・断線	電気チェッカーでの品質を保証します。但し、電気チェッカーのかからない場合は目視検査になる為、品質保証は出来ません。																
11	穴に対するランドのズレ	 <p>最少幅</p>	最少幅 0.03mm以上																

